

## SESSIONE per EVENTI AUTUNNO/ INVERNO

### INTERVENTI DELIBERATI dal CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DEL 17 SETTEMBRE 2015

Ordinati per Località Sede dell'Ente / Denominazione dell'Ente

| LOCALITA' SEDE DELL'ENTE | DENOMINAZIONE ENTE  | OGGETTO RICHIESTA  | CONTRIBUTO DELIBERATO |
|--------------------------|---|--|-----------------------|
| ALBA (CN)                | A.C.A. ASSOCIAZIONE COMMERCianti ALBESI                                       | per 'Open Alba food&wine'  | 3.000,00              |
| ALBA (CN)                | A.I.C.A. ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE DI COMUNICAZIONE AMBIENTALE              | per lo Spettacolo teatrale 'meno 100 chili'  | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | ASSOCIAZIONE CENTRO CULTURALE SAN GIUSEPPE O.N.L.U.S.                         | per l'iniziativa 'Attività' culturali nella chiesa di san Giuseppe di Alba - autunno inverno 2015' | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | ASSOCIAZIONE CORALE INTONANDO   | per l'iniziativa 'Aspettando Natale 2015'  | 4.000,00              |
| ALBA (CN)                | ASSOCIAZIONE MILLEUNANOTA   | per l'iniziativa 'Jazz&co: geometrie in jazz'  | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | CENTRO -CULTURALE SAN PAOLO ONLUS   | per l'iniziativa 'Rassegna organistica internazionale e lunedì di san Paolo'                       | 3.000,00              |
| ALBA (CN)                | CIRCOLO RICREATIVO CULTURALE SPORTIVO ALBANOVA C.S.I.                         | per la realizzazione dell'iniziativa 'Pallapugno leggera in festa ad Alba: sport e cultura'        | 3.000,00              |
| ALBA (CN)                | CLUB UNESCO DI ALBA LANGHE E ROERO  | per l'iniziativa 'Medite' 2010 - patrimoni dell'umanità sulle sponde del mediterraneo'             | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | COMPAGNIA DI INIZIATIVE SOCIALI C.I.S. CONSORZIO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE | per la manifestazione 'Vale la pena! Esperienze di creatività sociale'                             | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | COMUNE DI ALBA  | per l'iniziativa 'Natale albese 2015'  | 5.000,00              |
| ALBA (CN)                | FONDAZIONE NON AUTONOMA PER IL MUSEO DIOCESANO                                | per 'Percorsi artistici tra Alba e Guarene'  | 2.000,00              |
| ALBA (CN)                | PARCO CULTURALE LANGHE MONFERRATO ROERO                                       | per le attività promozionali Alba music festival - suoni natalizi dalle colline                    | 3.000,00              |
| ALBA (CN)                | TURISMO IN LANGA  | per l'iniziativa 'Narrar castelli e vini 2015'   | 2.000,00              |
| BERNEZZO (CN)            | COMPAGNIA IL MELARANCIO COOPERATIVA SOCIALE ONLUS                             | per l'iniziativa 'il gioco della stella'   | 3.000,00              |
| BORGO SAN DALMAZZO (CN)  | ASSOCIAZIONE INNOVARSI  | per l'iniziativa 'Borgo (territorio) musicale, III edizione'                                       | 3.000,00              |
| BRIAGLIA (CN)            | ASSOCIAZIONE PRO BRIAGLIA   | per le manifestazioni culturali del periodo autunno/inverno  | 1.500,00              |
| BUSCA (CN)               | ASSOCIAZIONE 'BUSCA EVENTI' PRO LOCO DI BUSCA                                 | per 'Il natale' e 'Il carnevale di Busca'  | 3.000,00              |
| BUSCA (CN)               | COMUNE DI BUSCA   | per l'iniziativa Teatro per tutti 5° edizione  | 3.500,00              |
| CANALE (CN)              | ENOTECA REGIONALE DEL ROERO SCRL  | per l'iniziativa 'Eventi roero autunno 2015 inverno 2016'  | 3.000,00              |

| <b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>       | <b>DENOMINAZIONE ENTE</b>   | <b>OGGETTO RICHIESTA</b>  | <b>CONTRIBUTO DELIBERATO</b> |
|---------------------------------------|---|---|------------------------------|
| CARAGLIO (CN)                         | GRIMELDA ONLUS  | per la 48° festa del piemonte Caraglio capitale culturale 2015  | 3.000,00                     |
| CASTELNUOVO DI CEVA (CN)              | PRO LOCO CASTELNUOVO DI CEVA  | per la castagnata e la realizzazione di sagra con degustazione di cibi a base dei prodotti locali   | 1.500,00                     |
| CASTIGLION FALLETTO (CN)              | ASSOCIAZIONE INCONTRI MUSICALI INTERNAZIONALI   | per l'iniziativa 'Classica - i concerti della Fiera internazionale del tartufo bianco d'Alba - 2015'  | 3.000,00                     |
| CERVASCA (CN)                         | VIVERE CERVASCA   | per l'iniziativa 'Momentinsieme'  | 1.000,00                     |
| CERVERE (CN)                          | COMUNE DI CERVERE   | per la XXXVI fiera del porro di Cervere   | 5.000,00                     |
| CEVA (CN)                             | ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI   | per l'iniziativa 'Commemorazione della battaglia di Novo Postojalowka'  | 1.000,00                     |
| CEVA (CN)                             | COMPAGNIA TEATRO MARENCO  | per il progetto 'Laboratorio teatrale La bottega del caffè'   | 3.000,00                     |
| CHIUSA DI PESIO (CN)                  | ENTE DI GESTIONE DEL PARCO NATURALE DEL MARGUAREIS                                      | per 'Turismo, sport e grandi eventi nel parco del Marguareis'   | 3.000,00                     |
| CHIUSA DI PESIO (CN)                  | ENTE DI GESTIONE DEL PARCO NATURALE DEL MARGUAREIS                                      | per 'Turismo, sport e grandi eventi nel parco del Marguareis'   | 2.000,00                     |
| CIGLIE' (CN)                          | PRO LOCO CIGLIE'  | per l'iniziativa 'Itinerario d'autunno'   | 1.500,00                     |
| CINZANO DI SANTA VITTORIA D'ALBA (CN) | IN DONNE VERITAS  | per il 'Festival della poesia'  | 4.000,00                     |
| CORTEMILIA (CN)                       | COMUNE DI CORTEMILIA  | per l'iniziativa 'XXIII International Music Competition - premio Vittoria Caffa Righetti'   | 3.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | A.S.D CUNEO GRANDA BASKETBALL   | per l'organizzazione del 'Torneo nazionale di inizio anno sportivo 2015'  | 2.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | ASSOCIAZIONE PROMOZIONE ATTIVITA' SPORTIVE SENZA OSTACOLI PASSO                         | per l'organizzazione del 17' Torneo internazionale di tennis su sedia a rotelle   | 6.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | CASA DEL QUARTIERE DONATELLO  | per il progetto 'Suburbia - spazio espressivo, creativo e culturale'  | 1.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | CENTRO PROVINCIALE DI MEDICINA DELLO SPORT  | per l'organizzazione della manifestazione '50 anni di medicina dello sport a Cuneo: anniversario del centro provinciale di medicina dello sport 'Città di Cuneo' coni fmsi' | 2.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | CIRCOLO LEGAMBIENTE CUNEO   | per il 'Festival degli alberi'  | 2.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | COMITATO INTERCULTURALE CITTA' DI CUNEO - COMMISSIONE GIUSTIZIA E PACE DIOCESI DI CUNEO | per l'iniziativa 'Facciamo esplodere la pace'   | 10.000,00                    |
| CUNEO (CN)                            | CONSERVATORIO 'G.F.GHEDINI' DI CUNEO  | per l'iniziativa 'Note d'autunno'   | 8.000,00                     |
| CUNEO (CN)                            | EMMANUELE SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE ONLUS  | per il progetto Adolescenti 3.0   | 1.500,00                     |

| <b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b> | <b>DENOMINAZIONE ENTE</b>   | <b>OGGETTO RICHIESTA</b>   | <b>CONTRIBUTO DELIBERATO</b> |
|---------------------------------|---|--|------------------------------|
| CUNEO (CN)                      | FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA - FIDAL                          | per l'organizzazione della 'Festa dell'atletica cuneese: non solo premiazioni, ma relazione e testimonianza di un intero anno di attività' | 3.000,00                     |
| CUNEO (CN)                      | FEDERAZIONE ITALIANA PALLAPUGNO   | per l'organizzazione della manifestazione '1951-2016: i 65 anni della fipap e l'impegno nello sport e per i giovani'                       | 5.000,00                     |
| CUNEO (CN)                      | LA VIA PER TUTTI  | per la realizzazione dell'iniziativa 'Trekking senza barriere'   | 1.500,00                     |
| CUNEO (CN)                      | LEGA ITALIANA PER LA LOTTA CONTRO I TUMORI - SEZIONE PROVINCIALE DI CUNEO | per la realizzazione dell'iniziativa 'Lo sport è salute'   | 2.500,00                     |
| CUNEO (CN)                      | LEGA ITALIANA PER LA LOTTA CONTRO I TUMORI - SEZIONE PROVINCIALE DI CUNEO | per la realizzazione dell'iniziativa 'Lo sport è salute'   | 2.500,00                     |
| CUNEO (CN)                      | PARROCCHIA SAN PAOLC  | per l'iniziativa 'la bellezza salvera' il mondo?'  | 5.000,00                     |

| <b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b> | <b>DENOMINAZIONE ENTE</b>                               | <b>OGGETTO RICHIESTA</b>   | <b>CONTRIBUTO DELIBERATO</b> |
|---------------------------------|---|--|------------------------------|
| DEMONTE (CN)                    | ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA VALLE STURA SPORT | per l'organizzazione della '36^promenado della Valle Stura-granfondo nazionale di sci fondo e 6^ Ciaspolata della Valle Stura' | 3.000,00                     |
| FRABOSA SOTTANA (CN)            | ASSOCIAZIONE TURISTICA MONDOLÈ                          | per l'iniziativa 'Gala' della castagna d'oro - 27^edizione'  | 5.000,00                     |
| GARESSIO (CN)                   | ASSOCIAZIONE CASA DELL'AMICIZIA                         | per il 'Corso propedeutico di avvicinamento all'arte del teatro'   | 1.000,00                     |
| MARSAGLIA (CN)                  | PROMARSAGLIASOLIDALE                                    | per la realizzazione della manifestazione 'Giochi Marsaglia senza frontiere'   | 1.000,00                     |
| MELLE (CN)                      | COMUNE DI MELLE   | per l'iniziativa 'Les montagnart'  | 1.500,00                     |
| MOMBASIGLIO (CN)                | PRO LOCO MOMBASIGLIO                                    | per 'Valle Mongia fiera dei produttori agricoli (5a edizione)'   | 1.500,00                     |
| MONDOVI' (CN)                   | AERO CLUB MONGOLFIERE DI MONDOVI'                       | per il 28° raduno aerostatico internazionale dell'epifania -città di mondovi -   | 6.000,00                     |
| MONDOVI' (CN)                   | ASSOCIAZIONE CULTURALE GLI SPIGOLATORI                  | per l'iniziativa 'Italia e Albania: un dialogo mediterraneo'   | 1.000,00                     |
| MONDOVI' (CN)                   | ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI MONDOVI        | per l'iniziativa 'Il centenario'   | 3.000,00                     |
| MONDOVI' (CN)                   | COMUNE DI MONDOVI'                                      | per l'iniziativa 'Giovani per il territorio'   | 6.000,00                     |
| MONDOVI' (CN)                   | U.S.D. VIRTUS MONDOVI' CARASSONESE                      | per la realizzazione dell'iniziativa 'Calcio a scuola'   | 4.000,00                     |
| MONTA' (CN)                     | FONDAZIONE 'CASA DEL TARTUFO BIANCO D'ALBA'             | per il 1° festival internazionale della canzone al tartufo   | 3.000,00                     |
| MONTEU ROERO (CN)               | ASSOCIAZIONE CULTURALE E TURISTICA BEL MONTEU           | per il progetto 'Roero segreto'  | 1.000,00                     |
| MOROZZO (CN)                    | SOCIETA' FILARMONICA MOROZZESE                          | per l'iniziativa 'Progetti di canto corale, musica e gioco per scuole dell'infanzia e primarie'                                | 1.000,00                     |
| MURAZZANO (CN)                  | ASSOCIAZIONE CULTURALE IL CERCHIO MAGICO                | per l'iniziativa 'Belvedere - festa dei micun e premio Scavis 2016'  | 1.500,00                     |
| NUCETTO (CN)                    | ASSOCIAZIONE STORICO CULTURALE REGGIMENTO LA MARINA     | per l'iniziativa 'Vivi la storia - la linea ferroviaria Ceva-Ormea tra passato presente e futuro'                              | 1.500,00                     |
| PONTECHIANALE (CN)              | COMITATO PER SAN LORENZO                                | per l'iniziativa 'Una vita in costume'   | 1.500,00                     |
| PRIERO (CN)                     | COMUNE DI PRIERO  | per il progetto 'Priero anima nova'  | 1.500,00                     |
| PRIOLA (CN)                     | ASSOCIAZIONE AMICI DI PIEVETTA                          | per la realizzazione del progetto 'Continua....alleniamoci in salute'  | 1.500,00                     |
| PRIOLA (CN)                     | PRO LOCO PRIOLA   | per l'iniziativa 'Natale per i bambini dell'alta valle Tanaro'   | 1.500,00                     |
| RACCONIGI (CN)                  | ASSOCIAZIONE VOCI ERRANTI ONLUS                         | per lo spettacolo teatrale 'La grande recita'  | 2.000,00                     |
| ROBILANTE (CN)                  | COMUNE DI ROBILANTE                                     | per l'iniziativa 'Di fisa in fisa si incontra l'Italia'  | 1.000,00                     |

| <b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b> | <b>DENOMINAZIONE ENTE</b>                         | <b>OGGETTO RICHIESTA</b>     | <b>CONTRIBUTO DELIBERATO</b> |
|---------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| ROCCA DE' BALDI (CN)            | ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO<br>ROCCADEBALDESE | per la Fiera d'autunno       | 1.500,00                     |
| ROCCABRUNA (CN)                 | COMUNE DI ROCCABRUNA                              | per la 'Fiera di valle 2015' | 5.000,00                     |

| <b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b> | <b>DENOMINAZIONE ENTE</b>  | <b>OGGETTO RICHIESTA</b>   | <b>CONTRIBUTO DELIBERATO</b> |
|---------------------------------|--|--|------------------------------|
| ROCCAFORTE MONDOVI' (CN)        | COMUNE DI ROCCAFORTE MONDOVI'  | per la manifestazione 'Se fosse davvero natale IV edizione'                                  | 2.000,00                     |
| RODDI (CN)                      | ASSOCIAZIONE SPORTABILI ALBA ONLUS   | per la realizzazione dell'iniziativa 'Sciamo tutti 2015/16'                                  | 3.000,00                     |
| SALUZZO (CN)                    | COMUNE DI SALUZZO  | per il Festival occit'amo - terre del monviso e valli occitane - unvernada 2015              | 2.000,00                     |
| SCAGNELLO (CN)                  | COMUNE DI SCAGNELLO  | per l'iniziativa '13^ fiera del tartufo nero di Scagnello'                                   | 3.500,00                     |
| SOMANO (CN)                     | ASSOCIAZIONE PRO SOMANO  | per la Sagra della castagna  | 1.500,00                     |
| TORINO (TO)                     | ASSOCIAZIONE D'ANZIKÉ  | per l'iniziativa 'Liberi di danzare'   | 3.000,00                     |
| TORRE MONDOVI' (CN)             | COMUNE DI TORRE MONDOVI'   | per le manifestazioni autunno/inverno  | 2.000,00                     |
| VERCELLI (VC)                   | UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DEL PIEMONTE ORIENTALE AMEDEO AVOGADRO                            | per 'La cultura del bere in provincia di cuneo: aree di produzione e di consumo a confronto' | 5.000,00                     |
| VERNANTE (CN)                   | ASSOCIAZIONE PROLOCO VERNANTE  | per viaggi di istruzione   | 2.000,00                     |
| VEZZA D'ALBA (CN)               | A.P.S. AMBIENTE & CULTURA. I SAPERI ARCHEOLOGICI, STORICI E NATURALISTICI DEL TERRITORIO | per l'iniziativa 'Museo senza pareti autunno inverno 2015 2016'                              | 3.000,00                     |
| VICOFORTE (CN)                  | ASSOCIAZIONE PRO VICOFORTE   | per gli eventi autunno/inverno 2015  | 1.500,00                     |
| VILLANOVA MONDOVI' (CN)         | COMUNE DI VILLANOVA MONDOVI'   | per la manifestazione 'Bee - pensieri, parole e formaggi'                                    | 4.000,00                     |